

## SFR1M44-SUE 软驱转 USB 使用手册

特性:

1. U 盘不用格式化成 1.44M 磁盘格式，可以和直接用 U 盘的新机器通用。
2. 软驱内软件自动转换 U 盘格式和磁盘格式。
3. 软驱内部不再自带内存，U 盘和磁盘格式转换更快。
4. 插上 U 盘后，读取 U 盘速度更快，软驱上红灯亮时等待的时间更短。
5. 读 U 盘花样时过滤出 DST DSB 等 绣花机文件，保证在 U 盘有病毒时不受影响。
6. U 盘内文件总量超过 1.44M 时，可以通过按读入按钮，将超过部分文件再做格式转换，读取超过 1.44M 部分的文件，见下文操作步骤。

操作步骤:

### 从 U 盘中读花样到绣花机:

1. 将 DST DSB 等花样文件，在电脑上复制到 U 盘目录下，不要放在文件夹内
2. 插上 U 盘
3. 软驱上的红色指示灯会亮
4. 等待红灯熄灭，U 盘内数据格式转换结束
5. 操作绣花机读碟，读取文件，如果文件总量不超过 1.44M，可以读到所有的文件
6. 如果 U 盘内文件总量超过一个或多个 1.44M，按一下【读入】按钮
7. 软驱上的红色指示灯会亮
8. 等待红灯熄灭，U 盘内下一个 1.44M 部分数据格式转换结束
9. 操作绣花机读碟，读取文件
10. 如果没有找到需要的文件，则文件总量比较多，重复第 6--9 步

### 从绣花机写文件到 U 盘:

1. 插上 U 盘
2. 软驱上的红色指示灯会亮
3. 等待红灯熄灭，默认的 U 盘内数据格式转换结束
4. 按一下【写出】按钮
5. 软驱上的红色指示灯会一直亮着
6. 操作绣花机存花样，存的过程中绿灯会亮，可以操作存一个或多个花样
7. 等待存完，再按一下【写出】按钮
8. 等待红色指示灯熄灭，花样已存到 U 盘

注:

1. 如果安装软驱后，软驱上的【读入】【写出】按钮按不到（一般只有用大豪 02 电控的操作头会有这个情况），请加装配件中的白色小线路板和 40CM 左右的短线，将短线的红色一边分别对应软驱顶盖 10 个针的插头的 J8 标号和小线路板的 J1 标号，小线路板安装在操作头软驱上方的长方形孔内。

2. 软驱安装后，注意软驱上的【读入】【写出】按钮，不要被操作头外壳或其他部件顶住，否则影响软驱工作。
3. 由于该型号只支持 U 盘根目录下的文件，文件比较多时，建议将常用的文件放在 U 盘目录下，不常用的或不相关的其他文件放在文件夹内管理
4. 绣花机内文件写出到 U 盘时，注意写出的文件名不要和 U 盘内文件有重复，否则刚存入的花样会将 U 盘内原来有的相同名称的花样覆盖掉，比如大豪 95 电控的机器，由于用户不能自行修改文件名称，只能由机器默认 **DH001.DSB**---**DH002.DSB** 。。。顺序存放，所以如果有多个花样同时需要复制到 U 盘时，在写出的操作步骤第 6 步时，将所要的文件全部写出。